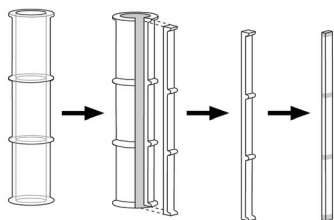


## Les transformations de base du tronc de bambou



### Fabrication de lamelles

Le tronc est scié en lamelles dans le sens de la longueur. L'écorce verte du bambou est enlevée. Les lamelles peuvent être étuvées, les sucres brûlent et les lamelles prennent la couleur caramel. Après séchage, les lamelles sont rabotées une nouvelle fois.

Les lamelles peuvent être assemblées selon différentes méthodes :



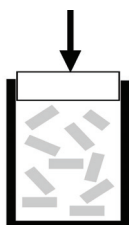
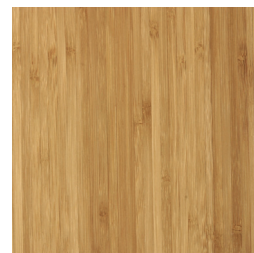
### 1. Pressé horizontal

Les lamelles de bambou sont pressées les unes à côté des autres à l'horizontale et collées sous haute pression. On obtient ainsi un produit présentant les nœuds caractéristiques du bambou (dessin 'horizontal').



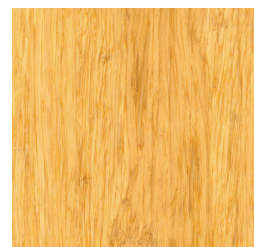
### 2. Pressé vertical

Les lamelles sont pressées latéralement. Le produit comporte alors des lignes plus fines et les nœuds du bambou sont un peu moins visibles (dessin 'vertical').



### 3. Compressé : Density

Les lames de bambou sont compactées à très haute pression avant d'être collées. On obtient ainsi un dessin très élégant et un matériau très dur, plus résistant que le bambou traditionnel.



### 4. Flexible. TATAMAT, PANDA et ZEN

Les lamelles sont collées sur un support en toile. Avant cela, les lamelles sont assemblées avec un fil (TATAMAT) ou par un ruban adhésif au dos (PANDA et ZEN).

